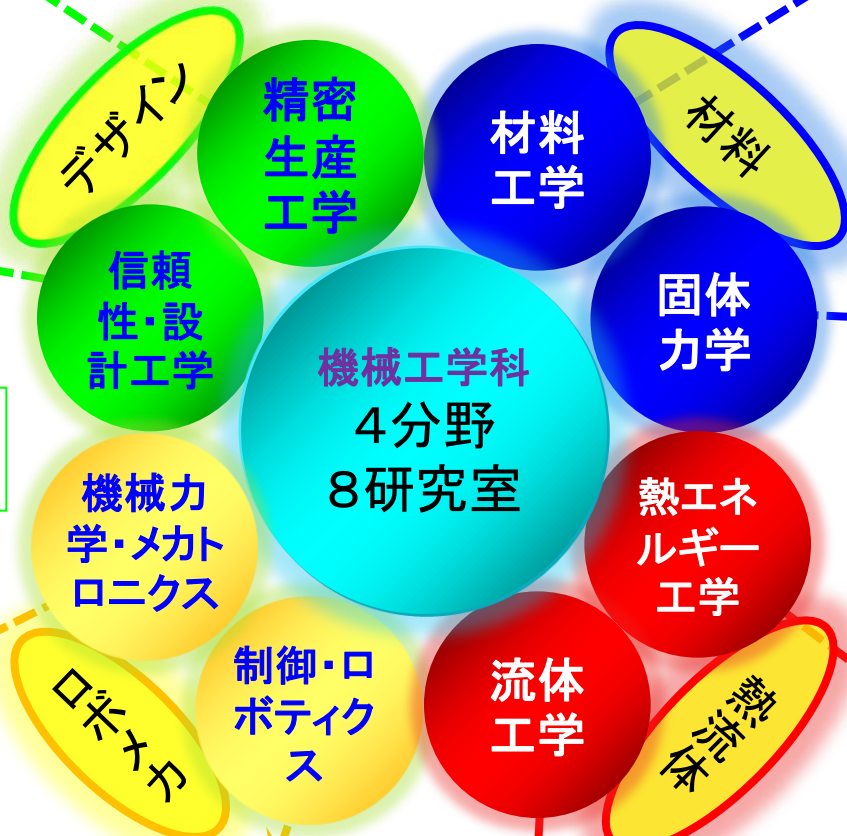
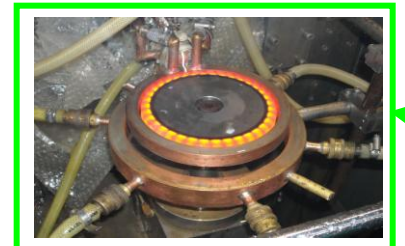


機械工学科の研究例

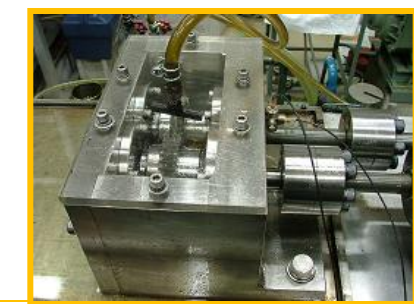
機械工学科
4分野
8研究室



工具経路の自動生成



高周波焼入れ(部品表面を硬くして耐摩耗性向上)

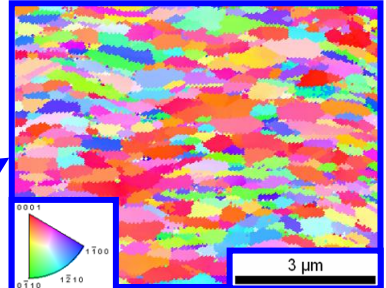


機械装置の異常予兆検知のための振動加速度測定

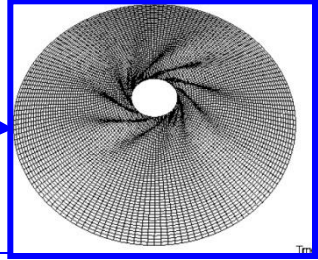
ロボットのフォーメーション制御



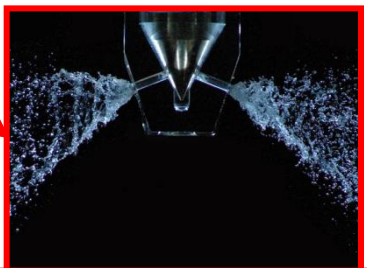
極超音速プラズマ気流
→
大気再突入模擬実験用
アークプラズマ風洞



押し出し成形されたBi2Te3系熱電材料の縦断面EBSD像



柔軟宇宙構造物の“しわ現象”の数値シミュレーション



ディーゼル噴霧の微粒化挙動